

COMPATIBILITA' DEL POLIETILENE AI DIVERSI FLUIDI E REAGENTI

Prodotto	23°	60°	Prodotto	23°	60°	Prodotto	23°	60°	Prodotto	23°	60°
Aceto	R	R	Amile cloruro	R	R	Ferro nitrate (ico)	R	R	Potassio persolfato	R	R
Acido acetico (10%)	R	R	Ammoniaca (100% gas)	R	R	Ferro solfato (oso)	R	R	Potassio solfato (conc.)	R	R
Acido acetico (50%)	R	LR	Ammonio carbonato	R	R	Fosfato bisodico	R	R	Potassio solfito (conc.)	R	R
Acido arsenico (tutte le con.)	R	R	Ammonio cloruro (sol.Sat.)	R	R	Fosfato sodico (tri)	R	R	Potassio solfuro (conc.)	R	R
Acido ascorbico (10%)	R	R	Ammonio fluoruro (sol. Sat.)	R	R	Fruttosio	R	R	Propilene dicloruro (100%)	NR	NR
Acido benzoico (tutte le con.)	R	R	Ammonio idrato (10%)	R	R	Furfurolo	NR	NR	Propilenglicole	R	R
Acido borico (tutte le con.)	R	R	Ammonio idrato (30%)	R	R	Gasolio autotrazione *	R	R	Rame cianuro (sat.)	R	R
Acido bromidrico (50%)	R	R	Ammonio nitrate (sol. Sat.)	R	R	Gasolio uso domestico *	R	R	Rame cloruro (sat.)	R	R
Acido butirrico (tutte le con.)	NR	NR	Ammonio persolfato (sol.Sat.)	R	R	Glicerina	R	R	Rame fluoruro (2%)	R	R
Acido carbonico	R	R	Ammonio solfato (sol. Sat.)	R	R	Glicol trietilenico	R	R	Rame nitrate (sat.)	R	R
Acido cianidrico	R	R	Anidride acetica	NR	NR	Glicole	R	R	Rame solfato (sat.)	R	R
Acido citrico (sat.)	R	R	Anidride carbonica	R	R	Glicole etilenico	R	R	Resorcinolo	R	R
Acido cloridrico (gas secco)	R	R	Anilina	NR	NR	Glucosio	R	R	Salamoia	R	R
Acido cloridrico (tutte le con.)	R	R	Argento nitrate (sol.)	R	R	Idrocarburi aromatici	NR	NR	Sali di diazo	R	R
Acido clorosolfonico (100%)	NR	NR	Aria	R	R	Idrochinone	R	R	Sidro	R	R
Acido diglicolico	R	R	Bario carbonato (sol. Sat.)	R	R	Idrogeno	R	R	Sodio acetato	R	R
Acido fluoborico	R	R	Bario cloruro (sol. Sat.)	R	R	Inchiostro	R	R	Sodio benzoato (35%)	R	R
Acido fluoridrico (40%)	R	R	Bario idrato	R	R	Iodio (sol. In KI)	LR	NR	Sodio bicarbonato	R	R
Acido fluoridrico (60%)	R	R	Bario solfato (sol. Sat.)	R	R	Latte	R	R	Sodio bicromato	R	R
Acido fluosilicico	R	LR	Bario solfuro (sol. Sat.)	R	R	Liquidi di sviluppo fotografico	R	R	Sodio bisolfato	R	R
Acido fluosilicico (30%)	R	R	Benzene	NR	NR	Lisciva (10%)	R	R	Sodio bisolfito	R	R
Acido formico (tutte le con.)	R	R	Benzina	NR	NR	Lievito	R	R	Sodio borato	R	R
Acido fosforico (5-80%)	R	-	Birra	R	R	Magnesio carbonato	R	R	Sodio bromuro	R	R
Acido gallico	R	R	Bismuto carbonato (sol. Sat.)	R	R	Magnesio cloruro	R	R	Sodio carbonato	R	R
Acido glicolico	R	R	Borace	R	R	Magnesio idrossido	R	R	Sodio cianuro	R	R
Acido ipocloroso	R	R	Boro trifluoruro	R	R	Magnesio nitrate	R	R	Sodio clorato	R	R
Acido nitrico (30%)	R	R	Bromo (liquido)	NR	NR	Magnesio solfato	R	R	Sodio cloruro	R	R
Acido nitrico (50%)	R	LR	Butandiolo (100%)	R	R	Mercurio	R	R	Sodio ferri/ Cianuro	R	R
Acido nitrico (70%)	R	LR	Butandiolo (10%)	R	R	Metilene cloruro (100%)	LR	NR	Sodio fluoruro	R	R
Acido nitrico (95%)	NR	NR	Butandiolo (50%)	R	R	Nafta	LR	NR	Sodio idrossido	R	R
Acido ossalico	R	R	Butaliacetato	NR	NR	Naftalina	NR	NR	Sodio ipoclorito	R	R
Acido salicilico	R	R	Caffè	R	R	Nichel cloruro	R	R	Sodio nitrate	R	R
Acido selenico	R	R	Calcio bisolfito	R	R	Nichel nitrate	R	R	Sodio solfato	R	R
Acido solfidico	R	R	Calcio carbonato(sol. Sat.)	R	R	Nichel solfato	R	R	Sodio solfito	R	R
Acido solforico(umante)	NR	NR	Calcio clorato (sol. Sat.)	R	R	Nicotina (diluita)	R	R	Sodio solfuro	R	R
Acido solforico (10%)	R	R	Calcio cloruro (sol. Sat.)	R	R	Nitrobenzene	NR	LR	Solfuro di carbonio	NR	NR
Acido solforico (50%)	R	R	Calcio Idrato (tutte le conc.)	R	R	n-Eptano	LR	LR	Soluzione sapone (tutte le conc.)	R	R
Acido solforico (70%)	R	LR									

La presente scheda tecnica è di proprietà di Rototec SpA; è assolutamente vietata la riproduzione di quanto contenuto nella stessa. Rototec SpA si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento, senza preavviso alcuno, ai contenuti della presente scheda tecnica.

Prodotto	23°	60°									
Acido solforico (80 %)	R	NR	Calcio nitrato (50 %)	R	R	n-Ottano	R	R	Soluzione per fotografia	R	R
Acido solforico (96 %)	LR	NR	Calcio ossido (sol. Sat.)	R	R	Oli minerali	R	LR	Soluzione per placcat. Argento	R	R
Acido solforico (98 %)	LR	NR	Calcio solfato	R	R	Olio di canfora	LR	NR	Soluzione per placcat. Cadmio	R	R
Acido solforoso	R	R	Carbonio tetracloruro	LR	NR	Olio di cotone	R	R	Soluzioni per placcat. Nichel	R	R
Acido stearico	R	R	Cloro liquido	NR	NR	Olio di mais	R	R	Soluzioni per placcat. Oro	R	R
Acido tannico	R	R	Cloro (100 % gas secco)	LR	NR	Olio di ricino (tutte le con.)	R	R	Soluzioni per placcat. Ottone	R	R
Acqua	R	R	Clorobenzene	NR	NR	Olio d'oliva	R	NR	Soluzioni per placcat. Piombo	R	R
Acqua di cloro (sol. Sat. 2%)	R	R	Cloroformio	LR	NR	Ossido di carbonio (tutte le con)	R	R	Soluzioni per placcat. Rame	R	R
Acqua di mare	R	R	Concetrati di cola	R	R	Percloretilene	NR	NR	Soluzioni per placcat. Stagno	R	R
Acqua regia	NR	NR	Destrina	R	R	Piombo acetato	R	R	Soluzioni per placcat. Zinco	R	R
Acquaragia	LR	LR	Destrosio	R	R	Piombo nitrato	R	R	Stagno cloruro (ico)	R	R
Agenti bagnanti	R	R	Destrosio (sol. Acquosa sat.)	R	R	Piridina	R	R	Stagno cloruro (oso)	R	R
Alcool amilico	R	R	Detergenti sintetici	R	R	Polpa di frutta	R	R	Tetraidrofurano	LR	NR
Alcool butilico	R	R	Dibutilftalato	LR	LR	Potassio bicarbonato	R	R	Titanio tetracloruro	NR	NR
Alcool da olio di cocco	RR	R	Dicoloro etano	NR	NR	Potassio bromuro	R	R	Toluene	LR	LR
Alcool etilico	R	R	Diclorobenzene (orto e para)	NR	NR	Potassio carbonato	R	R	Tricloro etilene	NR	NR
Alcool etilico (35 %)	R	R	Wdielilchetone	LR	LR	Potassio cianuro	R	R	Urea (30 %)	R	R
Alcool furfurilico	LR	LR	Dietilen glicole	R	R	Potassio clorato	R	R	Vaniglia	R	R
Alcool metillico (100 %)	R	R	Dimetilamina	NR	NR	Potassio cloruro	R	R	Vini	R	R
Alcool propargilico	R	R	Emulsionanti per fotografia	R	R	Potassio cromato (40 %)	R	R	Wiskey	R	R
Alcool propilico	R	R	Esaclorobenzene	R	R	Potassio dicromato (40%)	R	R	Xilene	NR	NR
Aleide acetica	LR	NR	Esanolo (terziario)	R	R	Potassio esacianoferrato II	R	R	Zinco bromuro	R	R
Allume (tutti i tipi)	R	R	Etere etilico	NR	NR	Potassio esacianoferrato III	R	R	Zinco carbonato	R	R
Alluminio cloruro (tutte le con)	R	R	Etil acetato	LR	NR	Potassio fluoruro	R	R	Zinco cloruro	R	R
Alluminio fluoruro (tutte le con)	R	R	Etil benzene	NR	NR	Potassio idrossido (conc)	R	R	Zinco ossido	R	R
Alluminio solfato (tutte le con)	R	R	Etil cloruro	NR	NR	Potassio nitrato	R	R	Zinco solfato	R	R
Amido (soluzione satura)	R	R	Ferro cloruro (ico)	R	R	Potassio perclorato (10%)	R	R	Zinco stearato	R	R
Amile acetato	NR	NR	Ferro cloruro (oso)	R	R	Potassio permanganato (20%)	R	R			

R = Resistente

LR = Limitata resistenza

NR = Non resistente

Per ulteriori informazioni contattare i ns. uffici commerciali: alcuni degli agenti indicati potrebbero richiedere attacchi e guarnizioni particolari.

NB: per utilizzi con liquidi diversi dell'acqua, tenere conto delle eventuali differenze di peso specifico.

*** I serbatoi non hanno l'omologazione dei VVF per il contenimento del gasolio**

I dati riportati in questa tabella sono puramente orientativi in quanto la resistenza dei manufatti agli agenti chimici è influenzata dalla loro forma e dalle condizioni d'uso. Poiché è risaputo che all'aumento della temperatura corrisponde sempre un aumento dell'aggressività della sostanza inserita nel contenitore, per tutti i fluidi suddetti, qualora la temperatura di esercizio si avvicinasse ai 70° C, è indispensabile che il cliente, prima dell'uso, faccia sempre un test con un campione di materiale, non potendo ROTOTEC S.p.A. , in questi casi, offrire precise garanzie o assumersi alcuna responsabilità. Prendere quindi preventivamente contatti con il nostro ufficio tecnico.

ROTOTEC S.p.A.

Ufficio Tecnico

