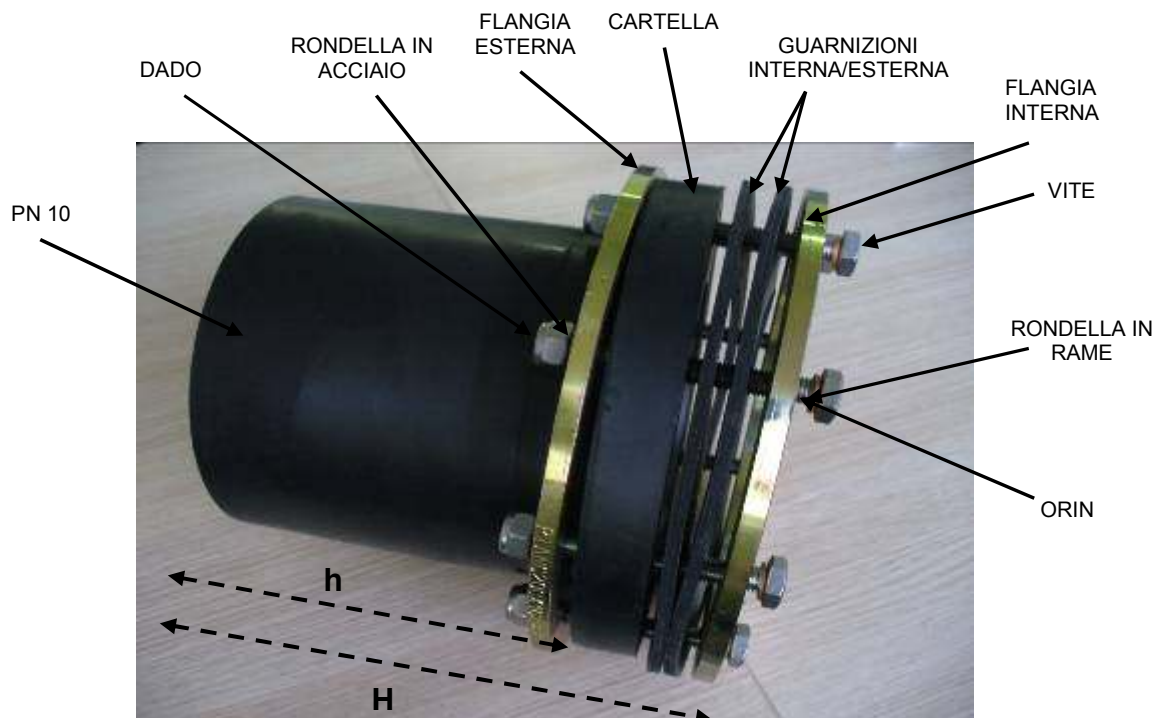


SCHEDA TECNICA GIUNTO FLANGIATO

Materiale: giunto flangiato in polietilene ad alta densità con flange e viti in acciaio inox.

Uso e manutenzione: il giunto flangiato permette di effettuare dei collegamenti di testa e in serie tra più cisterne (sia da esterno che da interno) per poter ottenere elevati accumuli di acqua. Il collegamento avviene per elettrosaldatura tra i giunti di due cisterne e ciò garantisce la massima tenuta senza perdite di liquido.



Articolo	Ø interno (mm)	Ø esterno (mm)	spessore (mm)	H (mm)	h (mm)	D Flangia (mm)
GF 90	80	90	5	150	115	160
GF 125	100	125	12,5	180	140	185
GF 160	130	160	15	195	155	225



Articolo	Cartella	Guarnizioni	Vite	Flange	Rondelle		Dadi
					Rame	Piana	
GF 90	3RFP100D90	3RFG90	3VTE1090A2	3RFDN90	3VTR1020	3VTRR1014	3VTDA10
GF 125	3RFP100D125	3RFG125	3VTE1090A2	3RFDN125	3VTR1020	3VTRR1014	3VTDA10
GF 160	3RFP100D160	3RFG100P16	3VTE1090A2	3RFDN160	3VTR1020	3VTRR1014	3VTDA10

AVVERTENZE:

- Per l'installazione seguire attentamente le istruzioni fornite da ROTOTEC;
- Installare solo sugli opportuni pianetti presenti sui serbatoi;

La presente scheda tecnica è di proprietà di Rototec SpA; è assolutamente vietata la riproduzione di quanto contenuto nella stessa. Rototec SpA si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento, senza preavviso alcuno, ai contenuti della presente scheda tecnica.

Montaggio del giunto flangiato

1)



Appoggiare la flangia su uno spessore di 10 cm e, tenendola ferma, segnare con un pennarello i punti in cui verrà forata la cisterna per l'inserimento delle viti.

2)



Forare la cisterna esattamente nei punti segnati precedentemente, con un trapano con la punta in acciaio delle dimensioni uguali a quelle delle viti che dovranno essere inserite (M10x90). Per una maggiore precisione si consiglia di effettuare due fori opposti tra loro, appoggiare la flangia alla cisterna e fissarla temporaneamente con le due viti (ved. Figura), dopodiché effettuare gli altri fori.

3)



Inserire le viti, munite di rondelle in rame e orin, nei fori della flangia e della guarnizione. Con l'utilizzo di una scala entrare all'interno della cisterna e posizionare la flangia e la guarnizione interne in maniera che le viti attraversino la parete dall'interno all'esterno (ved. Figura).



4)



Installare il giunto inserendo in successione: guarnizione, cartella, flangia esterna, rondelle in acciaio e dadi.



5)



Stringere i dadi mediante una opportuna pistola pneumatica o elettrica. Avvitare le viti dall'interno della vasca mentre, dall'esterno, un altro operatore bloccherà i dadi con l'ausilio di una chiave fissa. Stringere gradualmente in più riprese. Fare molta attenzione in questa fase.

6)

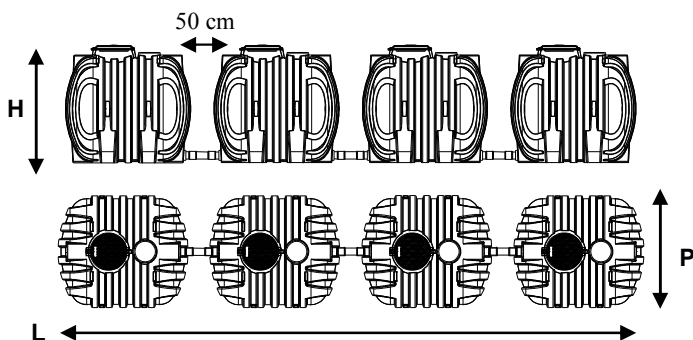


Una volta fissato il giunto si procede alla foratura completa della vasca. Questa si effettua con una fresa a tazza del diametro uguale a quello della cartella. Terminata questa fase ripulire l'interno della vasca dai frammenti di polietilene prodotti durante le fasi di montaggio.

Modularità

Le cisterne ROTOTEC possono essere collegate tra loro così da ottenere volumi di accumulo molto elevati (40 – 50 m³). Il collegamento, che può essere di testa o in serie, viene realizzato mediante l'installazione di giunti flangiati. Questi possono essere semplicemente collegati ad opportuni raccordi a T, a gomito o a tubi in polietilene con l'ausilio di manicotti elettrosaldati.

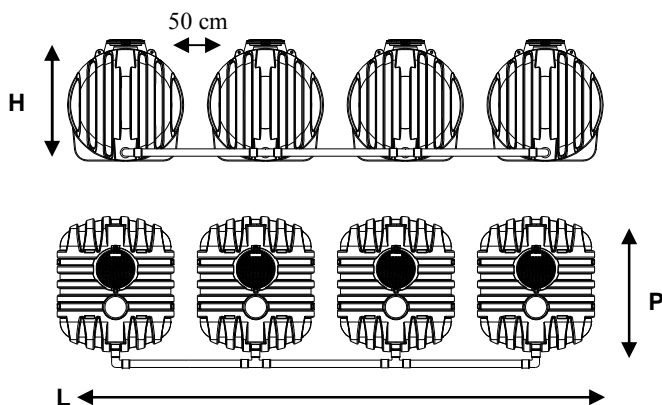
• Collegamento di cisterne in serie



Manicotto elettrosaldato

Volume di accumulo (lt)	N° cisterne	N° giunti flangiati	L (m)	P (m)	H (m)
20000	2	2	~ 6,06	2.43	2.58
30000	3	4	~ 9,34	2.43	2.58
40000	4	6	~ 12,62	2.43	2.58
50000	5	8	~ 15,90	2.43	2.58

• Collegamento di cisterne in parallelo



Manicotto elettrosaldato



Raccordo a T



Raccordo a gomito 90°

Volume di accumulo (lt)	n° Cisterne	n° raccordi a gomito	n° raccordi a T	n° giunti flangiati	L (m)	L1 (m)	H (m)
20000	2	2	0	2	~ 5,36	2.78	2.58
30000	3	2	1	3	~ 8,29	2.78	2.58
40000	4	2	2	4	~ 11,22	2.78	2.58
50000	5	2	3	5	~ 14,15	2.78	2.58

Rototec S.p.A.
 Ufficio Tecnico

La presente scheda tecnica è di proprietà di Rototec SpA; è assolutamente vietata la riproduzione di quanto contenuto nella stessa. Rototec SpA si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento, senza preavviso alcuno, ai contenuti della presente scheda tecnica.